PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

08-306318

(43) Date of publication of application: 22.11.1996

(51)Int.CI.

H01J 11/02 G09G 3/28 H01J 11/00 H04N 5/66

(21)Application number: 07-132691

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

02.05.1995

(72)Inventor: KAMIOKA ATSUO

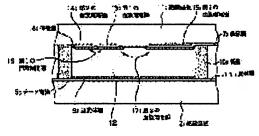
AKIYAMA TOSHIYUKI

(54) PLASMA DISPLAY PANEL AND ITS DRIVING METHOD

(57)Abstract:

PURPOSE: To drive a high intensity and highly efficient plasma display panel in low voltage by transferring to surface discharge by writing in display data on the narrower surface discharge clearance side, and discharging the wider surface discharge clearance side by using its discharge.

CONSTITUTION: A first surface discharge electrode 13 composed of a belt-like transparent electrode, a second surface discharge electrode 14 and a third surface discharge electrode are provided on an insulating base board 1. A surface discharge clearance 16 is set in 50µm, and a surface discharge clearance 17 is set in 200 µm. A metallic electrode having a width of 50 µm is printed as a thick film on the surface discharge electrode formed of the transparent electrode, and a resistance value of the surface discharge electrode is equivalently reduced. Next, the first to the third surface discharge electrodes 13, 14 and 15 are covered with a



transparent glass film 7 by a thick film printing process. In addition to that, surfaces of the electrodes are covered with a magnesium oxide film of a discharge resistant substance, and it is formed as a protective film 8. A belt-like metallic electrode orthogonal to the discharge electrodes 13 to 15 is formed on the insulating base board 1, and is formed as a data electrode 5. A phosphor layer 9 is also formed as a thick film along the data electrode 5.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.05.1995

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2671870

[Date of registration]

11.07.1997

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發导

特開平8-306318

(43)公鵝日 平成8年(1996)11月22日

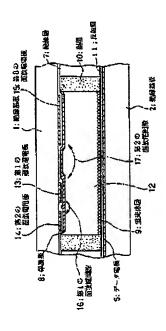
	•				
(51) Int.CL ⁴	織別記号	庁内整理番号	PΙ	技術表示箇所	
H01J 11/02			H01J 11/02	В	
G 0 9 G 3/28		4237 - 51-1	G 0 9 G 3/28	В	
HO1J 11/00			HO 1 J 11/00	ĸ	
H 0 4 N 5/66	101		H04N 5/66	101B	
			客查 前求有	商環項の数9 FD (全 9 頁)	
(21)出職番号	特顧平7-132691		(71)出廳人 00000	(71)出顧人 000004237	
			日本日	电気株式会社	
(22)出顧日	平成7年(1995) 5月2日		京東	S港区芝五丁目7巻1号	
			(72)発明者 上岡	充生	
			東宗	都港区芝五丁目7番1号 日本電気株	
			式会	性内	
			(72) 発明者 欽山	利幸	
			東京	都港区芝五丁目7番1号 日本電気株	
			金定	牡内	
			(74)代理人 弁理	土 加藤 朝遊	
			l .		

(54) 【発明の名称】 プラズマディスプレイパネル及びその駆動方法

(57)【要約】

【目的】高超度、高発光効率の広い面放電間隙を利用したAC型メモリPDP(ブラズマディスプレイパネル)を比較的低電圧で駆動することを目的とする。

【構成】同一放電セル内に間隙の異なる複数の面放電間隙を有し、狭い面放電間隙側で表示データを書込んで面放電に移行させ、この狭い面放電間隙の選択された放電を利用して、広い面放電間隙側を放電させる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】同一面上に並置された複数の電極からなる 面放電電探禁と、

前記面放電電極群に直交するように配設されたデータ電 福と

を備え、

前記面放電電極群と前記データ電極との交差部に形成さ れる放電セル(画案)にガスを充填してなるAC放電メ モリ型プラズマディスプレイパネルであって、

異なる少なくとも2つの面放電間隙を有するように形成 されてなることを特徴とするプラズマディスプレイパネ

【請求項2】前記面放電電極群が、前記放電セル内にお いて互いに並行する少なくとも3つの電極を含み、且つ 互いに間隙幅の異なる少なくとも2つの面放電間隙を有 することを特徴とする請求項!記載のブラズマディスプ レイバネル。

【請求項3】前記面放電電極群が、前記放電セル内にお いて互いに並行する3本の電極を含み、中央に配置され 25 極と、 た第1の面放電電極の両側に互いに間隙幅が相違する面 放電間隙を有するように第2、第3の面放電電極をそれ ぞれ配数したことを特徴とする請求項1又は2記載のブ ラズマディスプレイパネル。

【請求項4】前記第1の面放電電極と前記第2の面放電 電弧で形成される第1の面放電間隙が前記第1の面放電 電極と前記第3の面放電電極で形成される第2の面放電 間隙より狭く形成されると共に、

前記第1及び第2の面放電電極の幅と前記第1の面放電 ことを特徴とする請求項3記載のプラズマディスプレイ

【請求項5】前記放電セルが、少なくとも前記面放電電 極と平行に形成された隔壁にて区画され、且つ互いに異 なる前記面放電電極を備えた相隣る前記放電セルの前記 第1の面放電電極と前記第2の面放電電極で形成される 第1の面放電間隙と、前記第1の面放電電極と前記第3 の面放電電極で形成される第2の面放電間隙とが、相隣 る前記放電セル毎に交互に反転して配置されてなること 16.

【請求項6】前記第2の面放電電極同士及び/又は前記 第3の面放電電便同士が、組織る前記放電セル間で共通 接続されてなることを特徴とする請求項5記載のプラズ マディスプレイバネル。

【請求項7】同一面上に並置された複数の電極からなる 而放留産権撃と

前記面放電電極群に直交するように配設されたデータ電 極と、

を備え、

前記面放電電極群と前記データ電極との交差部に形成さ れる放電セル(画業)にガスが充填され、

前記面放電電極群が前記放電セル内に互いに間隙幅の異 なる少なくとも2つの面放電間隙を有するように形成さ れてなるAC放電メモリ型プラズマディスプレイパネル の駆動方法であって、

前記データ電極と前記面放電電極とに逆位相の電圧パル スを印加して放電を生ぜしめることにより所望の表示情 銀を書込み、

前記面放電電極群が、前記放電セル内に互いに間隙幅の 10 前記面放電間隙のうち狭い面放電間隙を構成する面放電 電極に逆位相の電圧パルスを印加して先に面放電させた

> 広い面放電間隙を構成する面放電電極に逆位相の電圧バ ルスを印加して面放電させ、該面放電を維持するように したことを特徴とするプラズマディスプレイパネルの駆 動方法。

【請求項8】同一面上に並置された複数の電極からなる 而於密医福登人

前記面放電電優群に直交するように配設されたデータ電

を備え、

前記面放電電極群と前記データ電極との交差部に形成さ れる放電セル (画奏) にガスが充填され、

前記面放電電極群が中央に配置された第1の面放電電極 の両側に互いに間隙幅の異なる面放電間隙を備えるよう に少なくとも第2、第3の面放電電極が配置され、前記 第1の面放電電極と前記第2の面放電電極で形成される 第1の面放電間陰が前記第1の面放電電極と第3の面放 電電極で形成される第2の面放電間隙より狭く形成され 間隙との和を前記第3の面放電電極の帽と略同一とした 30 てなるAC放電メモリ型ブラズマディスプレイパネルの 駆動方法であって.

> 前記第1の面放電電極と前記データ電極で放電させて表 示情報を書込む際に、前記第1の面放電電極に走査パル

> 前記走査パルスと同期して遺極性のデータパルスを前記 データ電極に印刷し、且つ前記第2の面放電電極と前記 第3の面放電電極を同電位にすることを特徴とするブラ ズマディスプレイバネルの駆動方法。

【請求項9】前記第1の面放電電極と前記第3の面放電 を特徴とする請求項3記載のプラズマディスプレイパネ 40 電極で形成する前記第2の放電間隙で放電を発生させ、 放電を維持して所望の情報を表示する際に、

> 書き込まれた表示データに基づき前記第1の面放電電極 と前記第2の面放電電極で放電させた直後に前記第1の 面放電電機と前記第2の面放電電機を同電位とし、且つ 前記第2の面放電電極と前記第3の面放電電極を逆位相 にして放電を発生維持して表示することを特徴とする請 求項8記載のプラズマディスプレイバネルの駆動方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

50 【産業上の利用分野】本発明は、面放電を利用したAC

型メモリプラズマディスプレイパネルとその駆動方法に 関し、特に高輝度、高効率のプラズマディスプレイを供 給するためのパネル構造とその駆動方法に関する。 [0002]

【従来の技術】図5に、従来用いられているメモリ機能 を有する面放電を利用したAC型プラズマディスプレイ パネルの一例の断面を模式的に示す。

【0003】図5を参照して、AC型プラズマディスプ レイバネルは、絶縁基板1、2、走査電極3、維持電極 4. データ電極5、絶縁層6、7、保護圏8、蛍光体 9. 及び陽壁10から構成されている。図中の12は放 宮セル (回案) を、19は放電空間をそれぞれ示してい

【① 0 0 4 】 この従来のA C型プラズマディスプレイバ ネルは、図6に示すように、発光輝度及び発光効率が定 査電便3と維持電極4との間の間隙として規定される面 放電間隙18 (図5 参照) に依存する。発光輝度は、面 放電間隙 18が40 μmから250 μmに増加するに従 いほぼ比例して増加している。また、発光効率は面放電 間隙18が40μmから100μmまでは徐々に増加 し、100μmを超えた辺りからほぼ比例して増加して いる。

【0005】一方、図7に示すように、放電電圧も面放 電間除18に依存する。放電電圧は、電極間隙40μm 辺りで最小値をとり、面放電間隙18の増加に伴い急激 に増加している。

【0006】との従来のAC型プラズマディスプレイバ ネルを後述の駆動方法で表示させる場合において、超度 及び発光効率が高い値を有するように面放電間隙18を 広い構造にした場合、高い駆動電圧が必要とされること 30 【課題を解決するための手段】前記目的を達成するた になる。このため、プラズマディスプレイパネルの駆動 回路は i C化(半導体集積回路化)することが困難とさ れ、また回路規模も大きくなり高コストとなるため、実 用化が困難であった。

【0007】との従来のAC型プラズマディスプレイの 駆動方法を以下に説明する。

【0008】走査電極3に負極性の電圧パルスを印加し て順次走査し、これと同期して所望の表示データに対応 する正極性の電圧パルスをデータ電極らに印加する。こ 4に印加する負極性で互いに逆位相の電圧パルスにて放 **電を維持させることにより表示が行われる。**

【0009】表示色は、データ電極5上に形成した蛍光 体9を放電による紫外光で励起して得ている。

【0010】図8に従来のAC型プラズマディスプレイ の駆動波形の一例に示す。 図8 (a) は維持電極4に印 加する電圧パルスを示し、図8(b)、図8(c)、図 8 (d) は走査電極3に、図8 (e) はデータ電極5に 印加する電圧バルスをそれぞれ示している。

【0011】図8を参照して、表示データの書き込み

は、図8(b)、図8(c)、図8(d)に示すように 走査電極3に順次走査パルスを重量して走査し、これと 同期してデータバルスを表示データに従って印加するこ とにより、走査電攝3とデータ電極5との間で放電させ て行なう。

【0012】続いて、走査電極3と維持電極4との間に 印加した維持パルスAと維持パルスBとの間で書き込ま れた表示データに対応する放電を維持発光させている。 [0013]

10 【発明が解決しようとする課題】この従来の駆動方法に おいては、表示データの書込みは対向するデータ電優5 と走査電極3との間で放電させることにより行われるた め、面放電特性とはほぼ独立して行われる。

【0014】ところが、表示は面放電を維持することに より行われるため、面放電電圧が直接的に駆動電圧に影 響する。このため、面放電電圧を駆動ドライバICの耐 第圧以下にすることが必要とされる。これに起因して、 広い面放電間陰18(図5参照)を備えた高輝度。高効 率のプラズマディスプレイパネル (放電電圧が高い)の 20 駆動回路の実用化を阻止していた。より詳細には、従 来。面放電間隙18を高々90 mm程度とする構造のブ ラズマディスプレイパネルしか実用に供することができ ず、かかる従来のパネルは輝度及び発光効率が高いとは いえない。

【0015】従って、本発明の目的は、上記問題点を解 消し、広い面放電間隙を育する高輝度、高発光効率特性 を利用したプラズマディスプレイ装置及びその駆動方法 を提供することにある。

[0016]

め、本発明は、同一面上に並置された複数の電極からな る面放電電極群と、前記面放電電極群に直交するように 配設されたデータ電極と、を備え、前記面放電電極群と 前記データ電極との交差部に形成される放電セル(画 素)にガスを充填してなるAC放電メモリ型プラズマデ ィスプレイパネルであって、前記面放電電極器が前記放 電セル内に互いに間隙幅の異なる少なくとも2つの面放 電間隙を有するように形成されてなることを特徴とする プラズマディスプレイパネルを提供する。

れにより生じた書き込み放電を、走査電極3と維持電極 40 【0017】本発明は、好ましくは、前記面放電電極群 が、前記放電セル内において互いに並行する少なくとも 3つの電極を含み、且つ互いに間隙帽の異なる少なくと も2つの面放電間隙を有することを特徴とする。

> 【0018】本発明は、好ましくは、前記面放電電極群 が、前記放電セル内において互いに並行する3本の電極 を含み、中央に配置された第1の面放電電極の両側に互 いに間障幅が相違する面放電間隙を有するように第2、 第3の面放電電極をそれぞれ配設したことを特徴とす

50 【0019】本発明は、好ましくは、前記第1の面放電

常価と前記算2の面放電電極で形成される第1の面放電 間隙が前記第1の面放電電極と前記第3の面放電電極で 形成される第2の面放電間隙より狭く形成されると共 に、前記第1及び第2の面放電電極の帽と前記第1の面 放電間隙との和を前記第3の面放電電極の幅と略同一と したことを特徴とする。

【0020】本発明は、好ましくは、前記放電セルが、 少なくとも前記面放電電極と平行に形成された隔壁にて 区画され、且つ互いに異なる前記面放電電極を備えた相 面放電電極で形成される第1の面放電間隙と、前記第1 の面放電電極と前記第3の面放電電極で形成される第2 の面放電間隙とが、相隣る前記放電セル毎に交互に反転 して配置されてなることを特徴とする。

【0021】本発明は、好ましくは、前記第2の面放電 電極同士及び/又は前記第3の面放電電極同士が、相解 る前記放電セル間で共通接続されてなることを特徴とす

【りり22】本発明は、同一面上に並置された複数の電 るように配設されたデータ電極と、を備え、前記面放電 電極群と前記データ電極との交差部に形成される放電セ ル(画素)にガスが充填され、前記面放電電極群が前記 放電セル内に互いに間隙帽の異なる少なくとも2つの面 放電間隙を有するように形成されてなるAC放電メモリ 型プラズマティスフレイパネルの駆動方法であって、前 記データ電極と前記面放電電極とに遺位相の電圧バルス を印加して放電を生ぜしめることにより所望の表示情報 を書込み、前記面放電間隙のうち狭い面放電間隙を構成 する面放電電極に逆位相の電圧パルスを印加して先に面 放電させた後に、広い面放電間隙を構成する面放電電機 に逆位相の常圧バルスを印刷して面放電させ、該面放電 を維持するようにしたことを特徴とするフラズマディス プレイパネルの駆動方法を提供する。

【りり23】また、本発明は、同一面上に並置された彼 数の電極からなる面放電電極群と、前記面放電電極群に 直交するように配設されたデータ電極と、を備え、前記 面放電電極群と前記データ電極との交差部に形成される 放電セル(画素)にガスが充填され、前記面放電電極群 隙帽の異なる面放電間隙を備えるように少なくとも第 2. 第3の面放電電極が配置され、前記第1の面放電電 極と前記第2の面放電電極で形成される第1の面放電間 隙が前記第1の面放電電極と第3の面放電電極で形成さ れる第2の面放電間隙より狭く形成されてなるAC放電 メモリ型プラズマディスプレイパネルの駆動方法であっ て、前記第1の面放電電極と前記データ電極で放電させ て表示情報を書込む際に、前記第1の面放電電極に定査 パルスを印加し、前記危査パルスと同期して逆極性のデ

面放電電極と前記第3の面放電電極を同電位にすること を特徴とするプラズマディスプレイバネルの駆動方法を 提供する。

【0024】本発明は、好ましくは、前記第1の面放電 電極と第3の面放電電極で形成する前記第2の放電間隙 で放電を発生させ、放電を維持して所望の情報を表示す る際に、書き込まれた表示データに基づき前記第1の面 放電電極と前記第2の面放電電極で放電させた直後に前 記第1の面放電電極と前記第2の面放電電極を同電位と 隣る前記放笔セルの前記第1の面放電電極と前記第2の 10 し、且つ前記第2の面放電電極と前記第3の面放電電極 を退位相にして放電を発生維持して表示することを特徴 とする。

[0025]

【作用】上記構成のもと 本発明は 異なる面放電間隙 を同一放電セル内に設け、狭い面放電間隙の放電電圧が 広い面放電間隙の放電電圧よりも低いことを利用して、 高緯度、高発光効率の広い面放電間隙を低電圧で駆動す ることができる。

【0026】その結果、従来の駆動回路規模及びコスト 極からなる面放電電極群と、前記面放電電極群に直交す 20 と同程度以下で、従来例と比べて進かに高輝度、高発光 効率のプラズマディスプレイを提供することができた。 [0027]

> 【実施例】図面を参照して、本発明の実施例を以下に説 明する。

[0028]

【実施例1】図1を参照して、本発明の第1の実施例を 説明する。本実能例では、画素(放電セル)12(図5 参照)のピッチが1、05mmのプラズマディスプレイ を倒として説明する。以下の説明で示される電極帽等の ディメンションは、封入ガスの種類や、画素の大きさ及 びビッチ等その他の構造ディメンション、更には構成材 料により最適値が異なる。このため、本実施例に記載さ れるディメンション等は単に説明のためのものであっ て、本発明を限定するためのものではない。

【0029】図1を参照して、絶縁 (ガラス) 華板1上 に、帯状の透明電極からなる第1の面放電電極13と、 第2の面放電電極14と、第3の面放電電極15を形成 する.

【0030】透明電極は、ITO (Indium-Tin-Oxide) が中央に配置された第1の面放電電極の両側に互いに間 40 またはネサを面状に形成した後フォトエッチング法を用 いてパターン化した。

> 【0031】第1の面放電電極13は幅100μm、第 2の面放電電極14は幅100μm. 第3の面放電電極 15は幅250µmとした。

> 【0032】そして、第1の面放電電極13と第2の面 放電電極1.4との間の第1の面放電間隙1.6は50 μm とし、第1の面放電電極13と第3の面放電電極15と の間の第2の面放電間隙 17は200 mmとした。

【0033】透明電極で形成された面放電電極上に、幅 ータバルスを前記データ電極に印加し、且つ前記第2の 50 50 μ n の不図示の金属電極(「トレース電極」ともは

う)を厚膜印刷で形成し、等価的に面放電電極の抵抗値 を下げている。この金属電極は、例えば銀ペーストのよ うな低抵抗のペーストを用いている。

【0034】続いて、第1~第3面放電電極13.1 4. 15を厚膜印刷プロセスによる透明ガラス膜(絶縁 層) 7で20μm程度被覆した。

【0035】その上で電極上を耐放電物質である酸化マ グネシウム膜で被覆して保護層8とした。酸化マグネシ ウム膜は真空蒸着にて l μ m程度の膜厚で形成した。

~第3面放電電便13、14、15と直交する帯状の金 **屆電極を形成し、データ電極5とした。データ電極5** は、銀等の金属ペーストを用いて厚暖印刷工程により形 収されている。

【0037】続いて、白色の無機顔料を混合したガラス ペーストを厚膜工程で形成した絶縁膜の反射層11で彼 覆した(反射層11は放電セルの放電発光を図中上側に 反射し、発光は透明絶縁層?を透過して出力される)。 【0038】さらに、データ電極5に沿って蛍光体圏9 を厚膜プロセスにて形成した。

【0039】以上のようにして形成した2種類の墓板を 隔壁10を介して150μmの間隙を保持するように対 向させて、放電により紫外光を発光するXe等のガスを 注入して周囲を気密封止した。

【0040】隔壁10は酸化アルミニウム粉末とガラス 粉末とを混合したペーストを用いて厚膜プロセスにて形 成した。この隔壁10は、図1に示すように面放電電極 を分解するように電極に沿った方向と データ電弧5の 間にも形成し(不図示) 画素(放電セル)12を留う ように設けている。

[0041]

【実施例2】次に、図2を参照して、本発明の第2の裏 施例を説明する。

【0042】図2を参照して、本実能例は、第1の面放 電電優13と第2の面放電電優14との間の第1の面放 電間除16と、第1の面放電電極13と第3の面放電電 極15との間の第2の面放電間隙17とを交互に配置 し、更に、第1の面放電電板13をパネル内部で共通接 続し、第3の面放電電極15もパネル内部で共通接続し た構成としている。

【0043】第1、第2の面放電間隙16、17は前記 第1の実施例と同一幅とした。加えて、陽壁10を第2 の面放電電極14と第3の面放電電極15の端面中央部 に電極の長手方向に沿って形成し、かつ対向するデータ 電極5の長手方向に沿ってデータ電極5間にも形成し た。隔壁10は、放電セル12の周囲を聞って隣接する 放電セルの影響により誤放電が発生したり、誤って放電 が消滅したりすることを防いでいる。

【0044】本実施例では、第1の面放電電攝13は幅 $100\,\mu\mathrm{m}$ 、第2の面放電電極14は幅 $550\,\mu\mathrm{m}$ 、第 50 との間の選択された面放電を引き起こす。このために、

3の面放電電極15は幅850 µmとした。

【0045】この機造によると、放電セル12内の有効 電極帽が第2の面放電電極14で225μm、第3の面 放電電極15で375μmとなる。また、陽壁10は高 さ150μm、幅100μmとしてある。

【0046】本実施例においては、第2、第3の面放電 電板14、15を降り合う放電セル12同士で共有して いるため、パネルの製造が簡易化している。

【0047】更に、第2及び第3の面放電電極14、1 【0036】もう一方の絶縁(ガラス)基板2には第1 10 5のトレース電飯を隔壁10の下に形成することができ るため、放電セル12における発光をトレース電極が返 蔽する割合が減少し、このため輝度 発光効率が見かけ 上増削する。

> 【0048】以上、説明したパネル内部での共通接続の 方法は、本実施例における接続方法の一つの例である。 【0049】上記接続方法以外にも、表示領域以外(放 電セル12が形成されている領域の外側の領域)で接続 したり、データ電極5に沿って形成された隔壁10の下 のみで接続する方法等を用いてもよい。すなわち、回案 20 12の大きさやビッチ等表示領域の特質に適合した方法

100501

を用いることができる。

【実施例3】図3を参照して、本発明に係るプラズマデ ィスプレイパネルの好ましい駆動方法の一裏施例を以下 に説明する。

【0051】第1の面放電電極13と、対向するデータ 電極5とで表示データに従って放電を生じさせ表示デー タを書き込む。このため、第1の面放電電攝13には電 圧波形Sを、データ電極5には電圧波形Dataを印加 30 する。

【0052】本実施例では、電圧波形Sは、負極性の電 圧パルスであるプライミングパルスP1、走査パルスS can、遷移バルスTrn2、維持バルスSuslの組 み合わせから成るパルス列である。

【0053】とのうち走査パルスScanは、第1の走 査電極13をパネルの全表示領域に亘って時間分割して 走査する。一方、プライミングパルスP1及び維持パル スSuslは同時に印加される。但し、駆動ドライバの 電流容量等の他の理由から表示領域を複数のプロックに 40 分割して駆動する場合には、ブロック毎に印加してもよ

【10054】また、電圧波形Dataは正極性のデータ パルスDnの組み合わせから成るパルス列である。この データパルスDnは前述の走査パルスScanに同期し て、表示データの有無に基づいて印加される。そして、 表示データがある場合には第1の面放電電極13とデー タ電極5の間に書込放電を発生させる。

【0055】以上のようにして書き込まれた表示データ により、第1の面放電電極13と第2の面放電電極14

第2の面放電電優14に電圧波形Scを印加する。電圧 波形Scは、負極性の電圧パルスであるプライミングパ ルスP2、遷移パルスTrnl、維持パルスSuslの 組み合わせから成るパルス列である。

【0056】遷移パルスTrnlは、表示データに従っ て発生させた前述の書込放電によって第1の面放電電極 13上に形成された壁電荷やプライミング粒子を利用し て、選択的に第1の面放電電操13と第2の面放電電極 14との間で面放電を起こさせる。このため、遷移パル スTェル1は、表示領域の走査が完了し、第1の面放電 15 電極13の遷移パルス丁ェn2の直前に印加される。

【0057】面放電は、続いて前述の第1の面放電電極 13の選移パルスTェn2により再度第1と第2の面放 電電板13、14との間で維持される。

【0058】その後、面放電は第1と第3の面放電電極 13.15との間で一旦維持され、同電位とされた第 1. 第2の面放電電極13. 14と第3の面放電電極1 5との間で維持される。このため、第3の面放電電極1 5に電圧波形Cを印加する。

ライミングパルスP2、遷移パルスTrn3、維持パル スSus2の組み合わせから成るパルス列である。

【0060】遷移パルスTェn3は、遷移パルスTェn 2と共に第1と第3の面放電電極13、15間で放電を 一時能待する。

【0061】そして、この放電を維持パルスSus2は 維持パルスSuS1と共に前述のように維持する。

【0062】本実施例では、上述のように遷移バルス下 rnl、Trn2、Trn3を順次印加したが、遷移パ ルスTェル1を印加した後に同時に遷移パルスTェル 2. Tェn3を印加してもよい。なお、プライミングパ ルスP1、P2は、予め放電させることにより荷電粒子 や準安定粒子を放電セルに充満させ前述の書込放電を確 実に発生させるという作用を有する。

【0063】以上の駆動方法にて図1等に示したパネル を駆動し、所望のパターンを実現することができた。

【0064】本実施例では、データバルスDnは液高値 60V、幅4μs、走査バルスScanは波高値160 V.パルス幅4μ8、遷移パルスTrn1、2は液高値 150V、幅4μs、遷移バルスTェn3は波高値16 40 電セル同士で面放電電極を共有する構成とした場合パネ OV、幅4μs、プライミングパルスP1、P2は波高 値280V、帽10μsを用いた。

【0065】また、維持パルスSus1、Sus2は渡 高値160V、パルス幅4μs、100Kh2の遺位相 のバルスを用いた。但し、これらのバルス波形は本実施 例のパネルに適用した一側を示したものである。

[0066]

【実施例4】図4を参照して、本発明に係る駆動方法の 他の実施例について説明する。

【0067】本実施例は、書込放電の維持放電への選移 50 イミングチャートである。

を確実に行うためになされた駆動方法である。

【① 068】本実施例における駆動方法は、前途の遷移 パルスTrnl、Trn2、Trn3のパルス帽を4μ sから10 µ sに広げたことを特徴としている。このよ うに遊移パルスTェnl、Tェn2、Tェn3のパルス 幅を広げると、面放電の成長が確実となり大型のパネル であっても駆動することが可能とされる。

10

【0069】また、上記実施例では、負極性バルスを第 1~第3の面放電電攝13、14、15に、データ電攝 5に正極性パルスを印加したが、本実能例のシーケンス に従う駆動方法であればこの極性に限られるものではな く、これ以外の極性パルスの組み合わせとしてもよい。 また。本実施例の駆動シーケンスを遵守することによ り、3 電極機道のA C型プラズマディスプレイの駆動方 法に適用されている、キャンセルパルス、ベースパルス の重量等の手法が適用できることは勿論である。

【0070】さらに、上記実施例では、データ電極5 は、第1~第3の面放電電極が配設される面に対向する 面上に設けられているが、本発明はかかる機成以外に 【0059】電圧波形Cは負極性の電圧パルスであるプ 20 も、同一面上に面放電電極を形成し面放電電極と絶縁膜 を介してデータ電極を形成するようにした構成にも適用

> 【0071】以上、本発明を上記実施例に即して説明し たが、本発明は上記療機にのみ限定されず、本発明の原 理に導ずる各種態様を含むことは勿論である。

[0072]

できることはいうまでもない。

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 従来実用化が困難とされた。高輝度、高効率の比較的広 い面放電間隙を有するプラズマディスプレイパネルを駆 30 動する装置及び駆動方法を実用に供したものである。す なわち、本発明によれば、狭い方の面放電間隙側で表示 データを書き込んで面放電に移行させ、狭い面放電間隙 の放電を利用して広い方の面放電間隙側を放電させるよ うに構成したことにより 高輝度、高効率のフラズマデ ィスプレイパネルを低電圧で駆動することができる。 【0073】本発明によれば、パネル構造も比較的単純 で、駆動回路領模も従来とほぼ同程度とされ、このた め、製造コストの増大を抑止し、超度効率を特段に改善 することができるという利点を有する。特に、隣合う放

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例を説明するための図であ

ル構造を簡易化し、低コスト化を達成する。

【図2】本発明の第2の実施例を説明するための図であ **5.**

【図3】本発明の駆動方法の第1の実施例を説明するタ イミングチャートである。

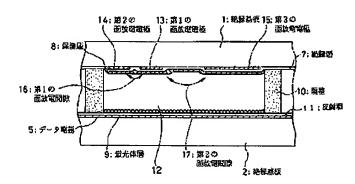
【図4】本発明の駆動方法の第2の実施例を説明するタ

12

<u>11</u>

【図5】従来のプラズマディスプレイパネルを説明する * 5 データ電極 図である。 6.7 轮缘層 【図6】輝度と発光効率の面放電間隙依存性を示す図で 保護層 ある. 9 蛍光体層 【図7】面放電電圧の面放電間隙依存性を示す図であ 10 陽壁 11 反射層(絶縁膜) 【図8】従来の駆動方法を説明するタイミングチャート 12 画素(放電セル) である。 13 第1の面放電電極 【符号の説明】 14 第2の面放電電極 1 絶縁基板 10 15 第3の面放電電極 2 絶縁基板 16 第1の面放電間隙 3 走査電極 17 第2の面放電間隙 4 維持常極 18 面放電間隙

[21]



[22]

